



SCHEDA TECNICA – TECHNICAL SHEET

Mod. COM2-3 Rev.1

Descrizione prodotto: IDROMASTER LUCIDO - Smalto rapida essiccazione idrosolubile

Codice prodotto: W300.xxx

REV. N.	DATA REVISIONE
3	25/01/2014

CARATTERISTICHE GENERALI

Smalto monocomponente idro diluibile alchidico con modifica uretanica. Unisce alle buone caratteristiche di durezza ed elasticità, resistenza alla abrasione ed agli agenti esterni anche in ambienti industriali e marini, una ottima ritenzione del colore. Trova impiego nella verniciatura di macchine edili ed agricole, serramenti, macchine utensili, impianti di aspirazione, carpenterie.

SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti (%) 20	Veicolo (%) 80
------------------------	----------------

DESCRIZIONE	UNITA' DI MISURA	VALORE
Viscosità finale	Secondi Coppa Ford 4	120-130"
Peso specifico	g/l	1050+/- 40
Solidi in volume	%	38 +/- 2
Resa teorica	m ² /l	7-8
Consumo teorico	g/m ²	150-180
Spessore film umido	Micron	70-80
Spessore film secco	Micron	45-50
Brillantezza	Gloss (60°)	80-85
Resistenza alla temperatura	°C	100-120

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE-PROVE DI RESISTENZA

Essiccazione (a 20°C)	<i>Fuori polvere</i>	15-25 minuti
(Umidità relativa 60-70%)	<i>Fuori tatto</i>	2-3 h
	<i>In profondità</i>	24 h
	<i>Sovra verniciabilità</i>	24 h
Essiccazione a forno	<i>Temperatura</i>	40-50°C
	<i>Tempo</i>	20-30 minuti
Nebbia Salina	DIN EN ISO 4628-3:1982 –ASTM B117	100 ore inalterato,RO
UV	Uvicon	300 ore inalterato
Resistenza olio idraulico		Completa
Imbutitura	Erichsen (DIN EN ISO 6272)	5 mm
Piega	Mandrino conico (DIN EN ISO 6860)	Assenza di fessurazione
Adesione	Quadrettatura (DIN EN ISO 2409)	GTO

(*) I valori di resistenza riportati sono conformi con applicazione degli spessori nominali.

STOCCAGGIO

12 mesi in imballi originali, temperatura di stoccaggio +5°C +35 °C.
--

I dati riportati nelle ns. schede tecniche sono basati su prove di laboratorio ed esperienze pratiche, non rivestono però carattere impegnativo.

RIVER Srl Industria Vernici

33079 Sesto al Reghena PN - Via Giotto da Bondone, 69 - Tel +39 0434 699009 r.a. - Fax +39 0434 699067 - www.riververnici.it

AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITA' CONFORME ALLA NORMA UNI EN ISO 9001:2008



SCHEDA TECNICA – TECHNICAL SHEET

Mod. COM2-3 Rev.1

Descrizione prodotto: IDROMASTER LUCIDO - Smalto rapida essiccazione idrosolubile

Codice prodotto: W300.xxx

CARATTERISTICHE APPLICATIVE		
Metodo di applicazione	Spruzzo convenzionale, airless.	
Codice prodotto	Base	W300.xxx
	Catalizzatore	Non previsto
	Diluente	Acqua di rete
Rapporto di miscelazione	In peso	//
	In volume	//
Pot -life(a 20°C)	//	
Condizioni di applicazione	Temperatura	+ 10°C(minimo)/40 °C (massimo)
	Umidità relativa	Non superiore al 80%
Apparecchiature di spruzzo	Tipo di applicazione	Aerografo tazza caduta
	Ugello (mm)	1.7
	Pressione dell'aria	3.5 Bar
	Diluizione (%)	0-5 max
	Tipo di applicazione	Aerografo sotto pressione
	Ugello (mm)	1.7-1.9
	Pressione dell'aria	3 Bar
	Diluizione (%)	0-5 max

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Lamiera nera: Sabbiatura SA2, Decapaggio chimico, fosfosgrassaggio, primer mono componenti o bi componenti acqua o solvente.

CONSIGLIATO PER CICLI IN

Atmosfera industriale.

SCONSIGLIATO PER CICLI IN

Immersione in genere.

FONDI/FINITURE CONSIGLIATI

Fondi epossidici 2k, fondi acrilici 1k sia a solvente che ad acqua.

Note

Pulizia apparecchiature: da eseguire subito con acqua, successivamente con solventi tipo diluente per lavaggio, nitro, ecc..

I dati riportati nelle ns. schede tecniche sono basati su prove di laboratorio ed esperienze pratiche, non rivestono però carattere impegnativo.

RIVER Srl Industria Vernici

33079 Sesto al Reghena PN - Via Giotto da Bondone, 69 - Tel +39 0434 699009 r.a. - Fax +39 0434 699067 - www.riververnici.it

AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITA' CONFORME ALLA NORMA UNI EN ISO 9001:2008