

## SCHEDA TECNICA – TECHNICAL SHEET

Mod. COM2-3 Rev.1

**Descrizione prodotto: ISOCLUB 2K H2O OPACO-Smalto poliuretano idrosolubile**

**Codice prodotto: W503.xxx**

REV. N.	DATA REVISIONE
3	27/01/2014

### CARATTERISTICHE GENERALI

Smalto poliaccrilico idrosolubile con buona velocità di essiccazione a temperatura ambiente o con aria forzata (max 60°C), caratterizzato da ottime proprietà di adesione e resistenza. Idoneo per la verniciatura di camion, cisterne, carrozzeria industriale in genere, nonché manufatti pregiati di qualsiasi natura. Sostituisce in tutte le caratteristiche il pregiato smalto poliaccrilico a solvente.

### SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti (%)	30	Veicolo (%)	70
---------------------	----	-------------	----

DESCRIZIONE	UNITA' DI MISURA	VALORE
Viscosità finale	Secondi	n.a.
Peso specifico	g/l	1050-1150
Solidi in volume	%	45-55
Resa teorica	m <sup>2</sup> /l	6
Consumo teorico	g/m <sup>2</sup>	160-170
Spessore film umido	Micron	80-90
Spessore film secco	Micron	45-50
Brillantezza	Gloss (60°)	10-15
Resistenza alla temperatura	°C	200 in continuo

### CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE-PROVE DI RESISTENZA

Essiccazione ( a 20°C)	<i>Fuori polvere</i>	30-40 minuti
(Umidità relativa 60-70%)	<i>Fuori tatto</i>	2 h
	<i>In profondità</i>	24 h
	<i>Sovra verniciabilità</i>	Minimo 8-12 h
Essiccazione a forno	<i>Temperatura</i>	60°C
	<i>Tempo</i>	35-40 minuti (*)
(*) Previo appassimento ad aria forzata 35-40°C di 5-10 minuti o 30 minuti a temperatura ambiente		
Durezza pendolo DIN53157		143 secondi
Resistenza ai solventi	acetone	6 min
	Xilolo	>10 min
	benzina	>10 min
Water o meter		4000 h

(\*) I valori di resistenza riportati sono conformi con applicazione degli spessori nominali, dopo 7 giorni dall'applicazione (oppure 40 minuti a 60°C).

### STOCCAGGIO

6 mesi in imballi originali, temperatura di stoccaggio +5°C 35 °C.

I dati riportati nelle ns. schede tecniche sono basati su prove di laboratorio ed esperienze pratiche, non rivestono però carattere impegnativo.

**RIVER Srl Industria Vernici**

33079 Sesto al Reghena PN - Via Giotto da Bondone, 69 - Tel +39 0434 699009 r.a. - Fax +39 0434 699067 - [www.riververnici.it](http://www.riververnici.it)

AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITA' CONFORME ALLA NORMA UNI EN ISO 9001:2008



## SCHEDA TECNICA – TECHNICAL SHEET

Mod. COM2-3 Rev.1

**Descrizione prodotto: ISOCLUB 2K H2O OPACO-Smalto poliuretano idrosolubile**

**Codice prodotto: W503.xxx**

CARATTERISTICHE APPLICATIVE		
Metodo di applicazione	Airless, spruzzo convenzionale.	
Codice prodotto	Base	W503.xxx
	Catalizzatore	171.0149
	Diluente	Acqua di rete
<b>Miscelare energicamente i due componenti prima di immettervi l'acqua</b>		
Rapporto di miscelazione	In peso	100:25
	In volume	//
Pot -life ( a 20°C)	2-3 h	
Condizioni di applicazione	Temperatura	+ 10°C(minimo)/40 °C (massimo)
	Umidità relativa	Non superiore al 75%
Apparecchiature di spruzzo	Tipo di applicazione	convenzionale
	Ugello (mm)	1.6-1.8
	Pressione dell'aria	3.5-4 Bar
	Diluizione (%)	5-10
	Tipo di applicazione	Airless
	Ugello (mm)	0.018-0.021
	Pressione dell'aria	Rapporto di compressione 30:1 (pressione 150-180 kg/cm <sup>2</sup> )
	Diluizione (%)	0-5

### PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

#### CONSIGLIATO PER CICLI IN

Atmosfera industriale.

#### SCONSIGLIATO PER CICLI IN

Immersione in genere.

#### FONDI/FINITURE CONSIGLIATI

Goldex (fondo epossidico) sia acqua che solvente, fondi acrilici e/o poliuretani.

#### Note

Pulizia apparecchiature: da eseguire subito con acqua, successivamente con solventi tipo diluente per lavaggio, nitro, ecc..

I dati riportati nelle ns. schede tecniche sono basati su prove di laboratorio ed esperienze pratiche, non rivestono però carattere impegnativo.

**RIVER Srl Industria Vernici**

33079 Sesto al Reghena PN - Via Giotto da Bondone, 69 - Tel +39 0434 699009 r.a. - Fax +39 0434 699067 - [www.riververnici.it](http://www.riververnici.it)

AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITA' CONFORME ALLA NORMA UNI EN ISO 9001:2008